

【國內組裝版】

YOUXING

數控臥式鏜銑加工中心
CNC HORIZONTAL MACHINING CENTER

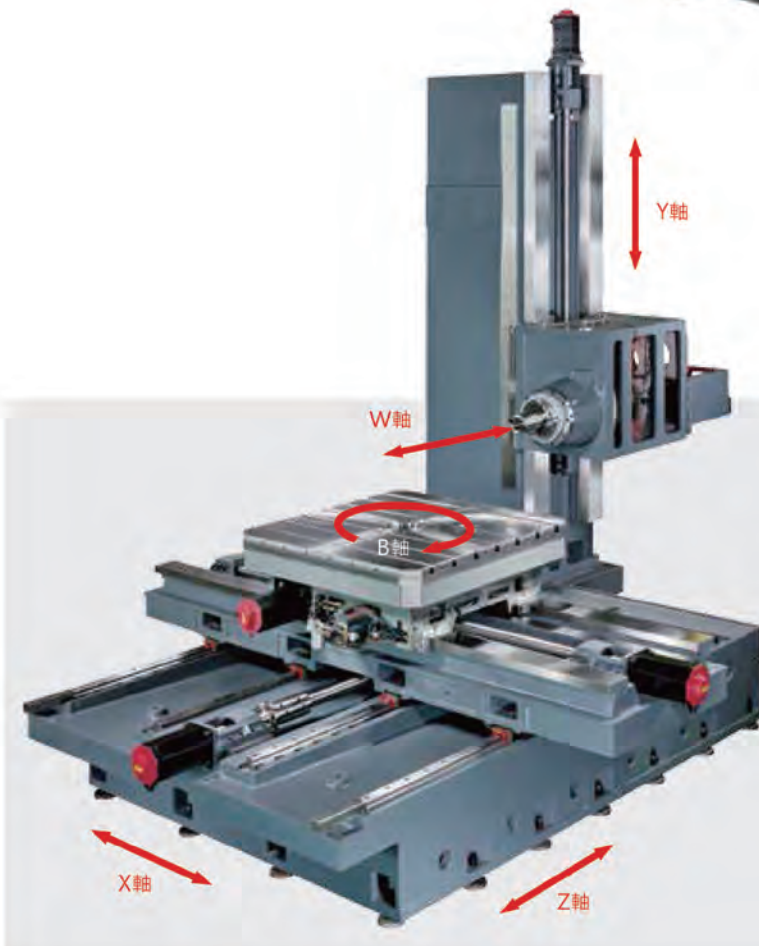
臺灣油興精機工業有限公司

UHM-1816WE / UHM-2018WE

- X,Y,Z軸行程:1800X1600X1400mm(UHM-1814WE)
2000X1800X2000mm(UHM-2018WE)
- X、Z軸綫軌。Y軸是矩形綫軌
- UHM-1814WE主軸110mm,UHM-2018WE主軸130mm
- BT50主軸(2500rpm)。
- 完美的結構設計，極致剛性與穩定性。
- 機器所有結構鑄件完全采用高級鑄鐵(FC-30)制成，經回火及內應力消除處理。
- 放置工作臺配0.001° 同動盤。



簡配版金圖



- 直結式伺服旋轉工作台 1250x1400x0.001° 載重5噸。
- X、Y、Z軸可選配光學尺。
- 旋轉工作台可選配0.001° 同動盤。

完美的結構設計 極致剛性與穩定性

高剛性、穩重的機器結構

機器所有結構鑄件完全採用高級鑄鐵(FC30)製成，經回火及內應力消除處理。

超大滾珠螺桿

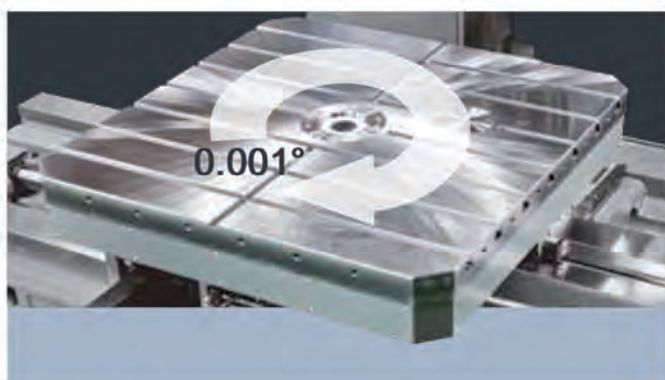
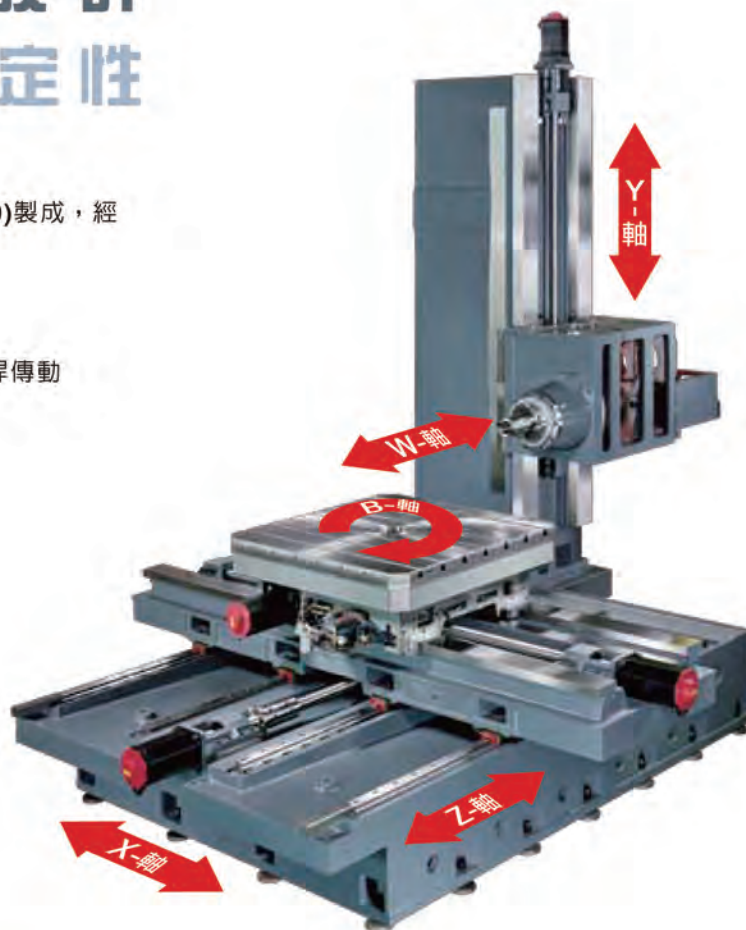
X, Y, Z軸採用 $\varnothing 63\text{mm}$ ，C3級精密滾珠螺桿傳動，具有極佳剛性表現。

有限元素分析(FEA)

機器之主要結構體採用有限元素分析軟體模擬應力/應變情況。

三軸附光學尺

X, Y, Z軸都裝置光學尺，以確保精準的定位精度。



0.001°直結式旋轉工作台

- 0.001°分割。(同動型為選配)
- 工作台最大荷重5噸。
- 自動油壓鎖緊定位。
- 工作台每90°定位，具有定位梢。

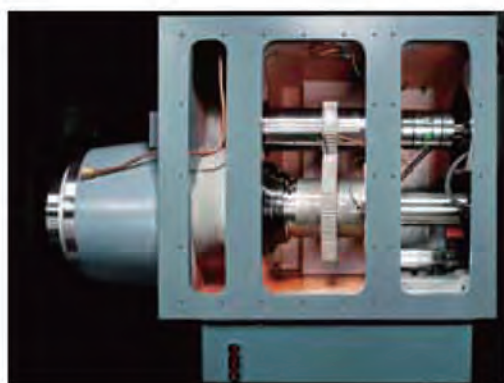
註：UBM-11020IS為360D齒型定位盤。

定柱式 CNC 臥式搪銑床

- 定柱型結構。
- 適用於5噸以下工件之搪孔、銑削之重切削加工。
- 主軸延伸 (W軸) 懸垂量最小。
- 360D 1° 分割CNC 旋轉工作台。
(UBM-11020IS, UBM-13020IS)
- 0.001° 分割CNC 旋轉工作台。
- 40支刀庫 (標準)。
- 60支刀庫 (選配)。



全防護版金圖



高剛性、強力主軸頭

- 主軸頭採用籠型肋骨配置強化設計，可大幅提升主軸頭之剛性。
- 主軸支撐採用三段式優化支撐結構，相比傳統兩段式支撐，主軸把持更穩定可靠。

UHM-E 系列

機器規格表

[]: 選配

部位	項目	單位	UHM-1816WE	UHM-2018WE
行程	X 軸行程	mm	1800	2000
	Y 軸行程	mm	1600(1800)	1800
	Z 軸行程	mm	1400	1400
	W 軸(鏜杆)行程	mm	600	600
	主軸中心至工作臺面尺寸	mm	0-1400	0-1800
工作臺	工作臺面積	mm ²	1250×1400	1250×1400(1400×1400)
	T 型槽	mm	22	22
	工作臺負重	kg	5000	5000
主軸	主軸轉速	rpm	10-2500	10-2500
	W 主軸直徑	mm	∅110	∅110(130)
	主軸錐度		ISO BT50	ISO BT50
快速移動	X, Y, Z 軸	mm/min		9000
	W 軸	mm/min		3000
	B 軸	r/min	1.3	2
切削進給	X, Y, Z 軸	mm/min	1-5000	1-5000
	W 軸	mm/min	1-2000	1-2000
	B 軸	r/min	0.003-1	0.003-1
馬達	主軸馬達	KW	18.5/26	18.5/26
	X/Y/Z/W/B 馬達	KW		
定位精度	X,Y,Z	mm	0.02/1000	0.025/1000
	W	mm	0.025/1000	0.03/1000
	B	"	10	10
重復定位精度	X,Y,Z	mm	0.015/1000	0.015/1000
	W	mm	0.020	0.020
	B	"	6	6
一般規格	總電源供給量	KVA	75	75
	機床重量	kg	18500	20

主要配置:

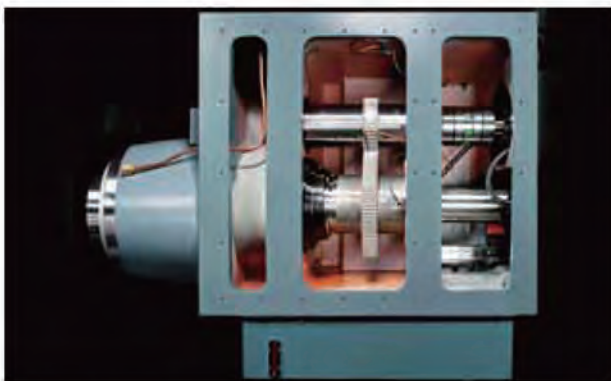
1. 主軸冷卻裝置
2. 自動斷電裝置
3. 油壓單元系統
4. 自動潤滑系統
5. 三色警示燈
6. 工作照明燈
7. 捲線手輪控制盒
8. RS-232介面
9. 熱交換器配置
10. 螺旋排屑器
11. 基礎螺栓及水平調整墊塊
12. 控制器操作手冊及電路圖
13. 機械維護操作手冊
14. 精度檢查表
15. 工作口水盤鍍金
16. 機械調整工具一組
17. 切削液自動氣霧裝置
18. 控制器選擇 [FANUC 01MF a type]
19. 三軸光學尺
20. 鏟式除屑機及桶
21. 精密剛性攻牙
22. 切削液單元
23. 10.4"彩色螢幕
24. 40支鏈式刀庫
25. 中心出水
26. 固定式平旋盤
27. 可拆卸式平旋盤

UBM-110xx , UBM-130XX , UBM-160XX

動柱式

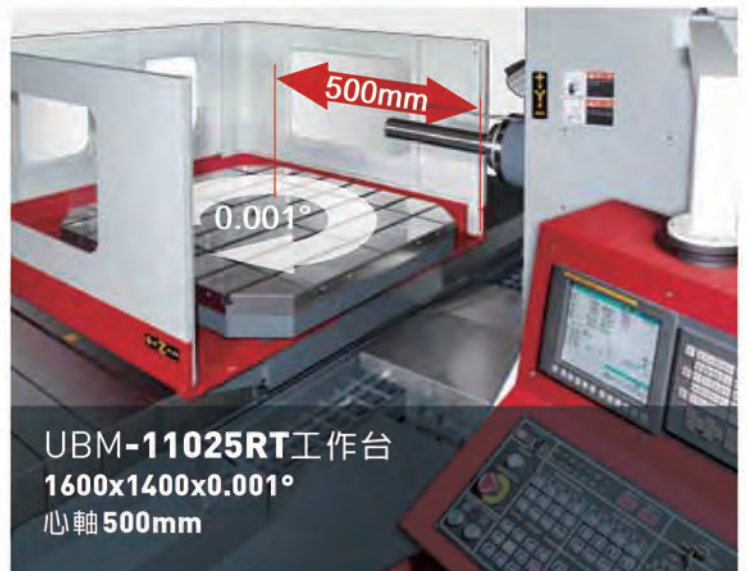
CNC 臥式搪銑床

- 動柱型結構。
- 主軸延伸 (W軸) 懸垂量最小。
- 0.001° 分割直結式旋轉工作台或長型工作台。
(同動型工作台為選配)
- 工作台尺寸1400x1600mm。(另有多種工作台可供選配)
- X軸導軌。(可選配M65滾柱型線軌)
- Y軸硬軌，並以配重塊配重。
- Z軸M65滾柱型線軌。
- 三軸光學尺。(海德漢或Schneeberger)
- 40支刀刀庫 (標準)。
(可選配60支或90支刀刀庫)



高剛性、強力主軸頭

- 主軸頭採用籠型肋骨配置強化設計，可大幅提升主軸頭之剛性。
- 主軸頭採用自製齒輪箱配合德國進口齒輪箱驅動。低檔齒數比為1:8



UBM-11025RT工作台
1600x1400x0.001°
心軸500mm

最佳化結構設計 徹底呈現獨特穩定性

高剛性、穩重的機器結構

機器所有結構鑄件完全採用高級鑄鐵(FC30)製成，經回火及內應力消除處理。

T型底座

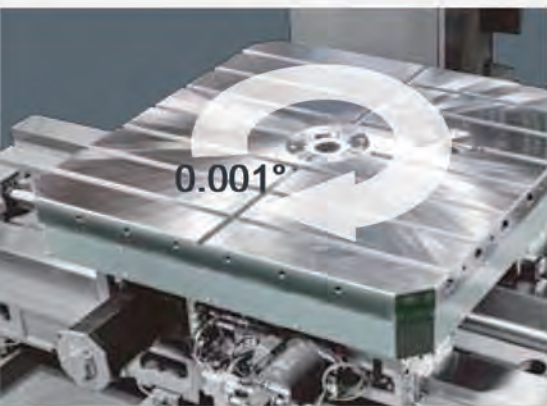
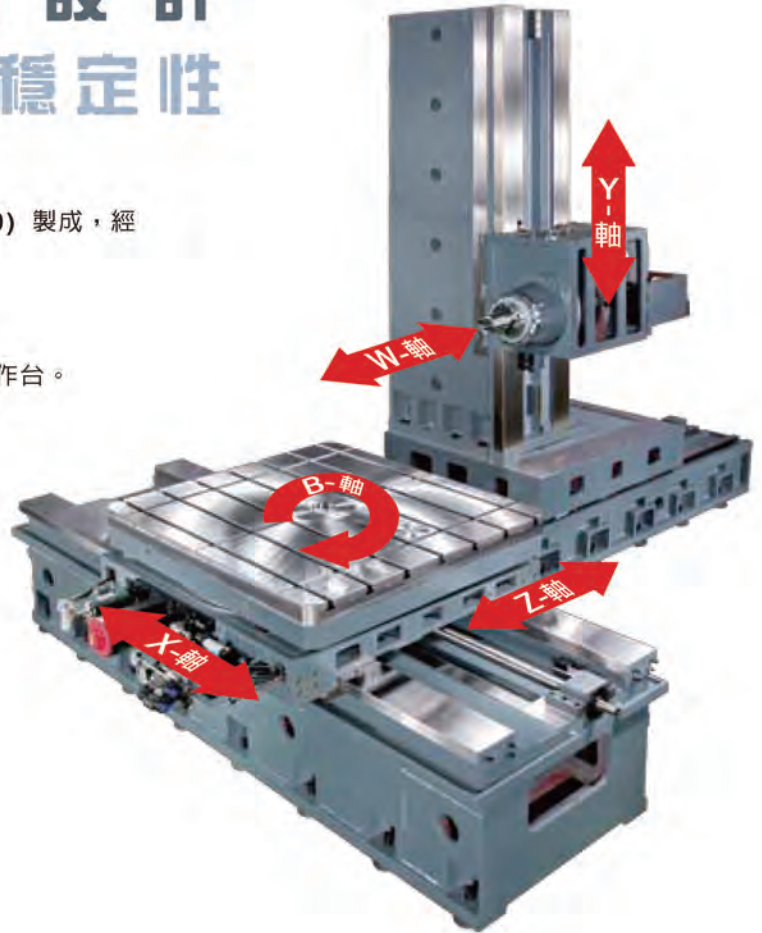
T型底座結構，使機器可裝置各種型式之工作台。
X軸軌道採雙壁籠型結構支撐，剛性特強。

滑道型式

Y軸為硬軌結構。
X, Z軸配置。
滾柱型線軌。

有限元素分析(FEA)

機器之主要結構體採用有限元素分析軟體模擬應力/應變情況。



0.001°直結式旋轉工作台

- 工作台分割精度0.001°。
- 工作台尺寸1600x1400mm。最大荷重能力高達8噸。
- 可選用1800x1600mm工作台。最大荷重能力高達20噸(選配)。
- 工作台每90°定位，具有定位梢。
- 可同步加工，同步控制旋轉工作台(選配)。



三軸附海德漢光學尺 (或Schneeberger)

X, Y, Z軸都裝置光學尺，以確保精準的定位精度。

130主軸機床主要參數

名稱		單位	參數	備注	
加工範圍	各軸行程 (X/Y/Z/W)	mm	2000/1600/1500/750	X: 每 500mm 增加, Y: 2m, 2.5m 可選, Z: 2m 可選	
	B 軸行程	°	0-360	任意分度	
	主軸中心線至工作臺面距離 (Y)	mm	0-1600		
	主軸端面至工作臺中心最小距離	mm	100		
工作臺	尺寸 (長×寬)	mm	1600×1800	1400*1600 1600*1800	
	最大承重	t	15	可選 10 噸	
	T 型槽寬度	mm	22		
主軸	主軸電機功率	kW	18.5/26		
	主軸錐孔	ISO	BT50		
	主軸轉速	r/min	10- / 1500-2000	可選 1500	
	主軸直徑	mm	Φ130		
	主軸最大扭矩	Nm	2400/3500	i: 8	
	主軸最大軸向抗力	N	15000		
速度	快速移動速率	X/Y/Z /W	m/min	8/8/8/4	
		B	rpm	2	
	最大切削進給速率	X/Y/Z /W	m/min	4/4/4/2	
		B	rpm	1	
機床精度	定位精度	X/Y/Z /W	mm	0.025	
		B	rpm	8"	
重復定位精度	X/Y/Z /W	mm	0.02		
	B		6"		
其他	機床電源總容量	kVA	55kw		
	機床總重量	kg	約 25		
		mm			
	數控系統		FANUC 0i-MF		

110主軸機床主要參數

名稱		單位	參數	備注	
加工範圍	各軸行程 (X/Y/Z/W)	mm	2000/1600/1500/600	X: 每 500mm 增加, Y: 2m, 2.5m 可選, Z: 2m 可選	
	B 軸行程	°	0-360	任意分度	
	主軸中心綫至工作臺面距離 (Y)	mm	0-1600		
	主軸端面至工作臺中心最小距離	mm	100		
工作臺	尺寸 (長×寬)	mm	1250×1400	1400*1400 1400*1600	
	最大承重	t	6		
	T 型槽度	mm	22		
主軸	主軸電機功率	kW	18.5/26		
	主軸錐孔	ISO	BT50		
	主軸轉速	r/min	10-1500/2000		
	主軸直徑	mm	Φ110		
	主軸最大扭矩	Nm	2400/3500	i: 14.46	
	主軸最大軸向抗力	N	15000	□ □	
速度	快速移動速率	X/Y/Z/W	m/min	8/8/8/4	
		B	rpm	2	
	最大切削進給速率	X/Y/Z/W	m/min	4/4/4/2	
		B	rpm	1	
機床精度	定位精度	X/Y/Z/W	mm	0.025	
		B	rpm	8"	
	重復定位精度	X/Y/Z/W	mm	0.02	
		B		6"	
其他	機床電源總容量		kVA	55kw	
	機床總重量		kg	約 25	
			mm		
	數控系統			FANUC 0i-MF	



KS-A80 90度銑頭



KS-A79雙向主軸角銑頭



KS-ABT50
重型音叉式萬向銑頭



KS-A70 90度深搪銑頭



KS-A90 90度萬向銑頭



KS-A60 小型90度萬向銑頭



KS-A63 小型延伸用銑頭



KS-A73 小型延伸銑頭



KS-U45 45度萬向銑頭



KS-U50 45度萬向銑頭



KS-A61 微型延伸腳銑頭



KS-A71
為型延伸腳銑頭



KS-A65 延伸頭



KS-A75 延伸頭



KS--A77-175
小型90度銑頭



KS--A77-208
小型90度銑頭



KS--A77-250 小型90度銑頭



KS-A74-B5B3 微型角銑頭



KS-AER25-BT50
小型萬向銑頭



KS-A91
立臥雙輸出銑頭



KS-A80-G-C
手動齒盤定位直角頭



KS-A90-G-C-A
手動齒盤定位萬向頭



KS-N85F-A80-G-C
手動油壓盤



KS-A85A
半自動油壓盤



KS-A85A 半自動油壓盤



KS-A86B
半自動四拉栓系列銑削頭



非標 KS-A90D 加長銑頭



非標 KS-A90D
加長銑頭



KS-A87WG 全自動油壓盤



非標 KS-A90D 加長銑頭



非標 KS-A80G 加長銑頭



GF 850 齒輪頭



非標 KS-A90D 加長銑頭



非標 KS-A90D 加長銑頭

選購配件



直角工作台
(可接受各種尺寸訂製)



主軸延伸套筒
(長：250mm, 300mm)



CNC 面銑盤 (Cogsdill)



手動萬能銑頭



90° 側銑頭

油興
YOUXING

油興精機工業有限公司

網址: <http://yushin-machine.www56.icm99.com/>

油興精機工業(湖北)有限公司

四川油興機械科技有限公司

油興機械設備(銷售)天津有限公司

電話: 15822585917 13582810815

E-mail: tjyouxing@163.com

